

Пресс-масленки

Пресс-масленки по ГОСТ 19853-74 предназначены для подачи пластичного смазочного материала. Устанавливаются на смазочных отверстиях и служат одновременно затвором, предохраняющим смазочный канал от загрязнения.

Тип 1 прямая (резьбовая)

Условное обозначение	Масленка 1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74	Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74	Масленка 1.3.Ц6 ГОСТ 19853-74	Масленка 1.4.Ц6 по DIN
Резьба	M6x1 коническая	M8x1 по ГОСТ 24705-2004	M10x1 по ГОСТ 24705-2004	K 1/8" по ГОСТ 6111-52	1/4" по ГОСТ 6111-52
H	13	18	18	18	18 (24)
h	8	10	10	10	10 (12)
h1	6	7	7	7	7 (7,5)
d	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7 (10)
S	8	10	10	10	10 (14)
d4	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5 (5,0)
Масса кг, не более	0,003	0,0062	0,0062	0,0062	0,016

Тип 2 угловая (резьбовая)

Условное обозначение	Масленка 2.1.45 Ц6	Масленка 2.1.90 Ц6	Масленка 2.2.45 Ц6	Масленка 2.2.90 Ц6	Масленка 2.2.45 Ц6	Масленка 2.2.90 Ц6	Масленка 2.3.45 Ц6	Масленка 2.3.90 Ц6	Масленка 2.4.45 Ц6	Масленка 2.4.90 Ц6
	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74	ГОСТ 19853-74
Резьба	M6x1 коническая	M6x1 коническая	M8x1 по ГОСТ 24705- 2004	M8x1 по ГОСТ 24705- 2004	M10x1 по ГОСТ 24705- 2004	M10x1 по ГОСТ 24705- 2004	K 1/8" по ГОСТ 6111-52	K 1/8" по ГОСТ 6111-52	K 1/4" по ГОСТ 6111-52	K 1/4" по ГОСТ 6111-52
L	19	19	22	22	22	22	22	22	22	22
l	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8
α	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°
Масса кг, не более	0,0130	0,0130	0,0162	0,0162	0,0162	0,0162	0,0162	0,0162	0,0162	0,0162

Тип 3 (под запрессовку)

Номер масленки	D	D1	d	d1	H	h
1	6	8	2,5	3	6	1,0
2	10	12	5	6	12	1,5